

DISCHI - SPAZZOLE - RUOTE PER PULITURA E LUCIDATURA

MATERIALI IMPIEGATI ED APPLICAZIONI

COTONE PANNO LANA	LUCIDATURA, BRILLANTATURA	TUTTI I METALLI ALLUMINIO E LEGHE
RODIFLEX (SPUGNA ABRASIVA)	SATINATURA	ACCIAIO, ALLUMINIO
FIBRA DI TAMPICO TRECCIA SISAL	LUCIDATURA, SATINATURA LUCIDATURA, SATINATURA	ACCIAIO, TUTTI I METALLI
SISAL + COTONE SISAL	SGROSSATURA, PULITURA SGROSSATURA, PULITURA	TUTTI I METALLI TUTTI I METALLI
FILO ACCIAIO	SGROSSATURA, SATINATURA	ACCIAIO
TELA ABRASIVA	SMERIGLIATURA (AD UMIDO O A SECCO)	METALLI FERROSI E NON FERROSI

TIPPI

- **dischi semplici o in "fogli" con cucitura centrale:** tradizionali dischi usati quasi esclusivamente sulle pulitrici manuali. Vengono confezionati con varie qualità di cotone (anche "stock"), panno/lana, Rodiflex. Possono essere preparati in "mazzette" con cucitura al centro.

- **dischi a fogli semplici con trapuntature:** tradizionali dischi a grande diametro per robot, con trapuntature a richiesta.

- **dischi ventilati:** per tutte le operazioni di pulitura, lucidatura e satinatura di pezzi piani e sagomati sia su macchine pulitrici manuali che automatiche. Possono essere confezionati con cotone naturale e trattato, panno/lana, Rodiflex, sisal+cotone, solo sisal con o senza impregnazioni.

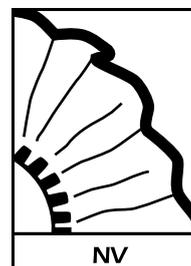
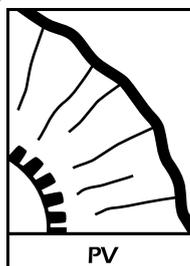
I dischi ventilati confezionati con un particolare tessuto di sisal consentono una finitura semi-lucida.

Se confezionati con rivestimento di cotone e numerose cuciture di rinforzo hanno un maggiore potere di ritenzione della pasta.

Modificando il tipo di pasta abrasiva, sono adatti per ogni tipo di materiale: acciaio, alluminio, ottone, leghe, plastica, etc.

La durezza di questi dischi può essere variata e controllata da:

- **∅ del foro**
- **numero delle falde:**
 - per dischi di cotone 12, 16, 20, 24
 - per dischi di sisal+cotone 2, 4, 6
 - per dischi di sisal 4, 6, 8
- **quantità delle pieghe**
- **tipo di ventilazione:**
 - PV poca ventilazione
 - NV normale ventilazione
 - MV molta ventilazione



- **dischi plissettati:** per tutte le operazioni di lucidatura, particolarmente indicati per la lavorazione ad immersione dei pezzi (particolari sagomati). Possono essere confezionati con cotone naturale e trattato, sisal e sisal+cotone con o senza impregnazione. Anche in questo caso, modificando il tipo di pasta abrasiva, sono adatti per ogni tipo di materiale: acciaio, alluminio, ottone, leghe, plastica, etc.

Ogni singolo strato di tessuto è piegato a Z e poi disposto intorno al centro in modo:

- **standard:** disco più rigido
- **a spirale:** disco più flessibile

Una particolare confezione prevede una mini-plissettatura (pieghe a "Z" molto piccole) che rende i dischi idonei alla pulitura "in immersione" di piccoli pezzi (maniglie, pomoli per rubinetteria, etc.): si tratta dell'art. 1086 mini-plissettati confezionati esclusivamente con cotone qualità MA.

Esistono due tipi di dischi plissettati:

- a) con aggraffatura:** diametro esterno 250-500 mm. standard e spirale
- b) a grande diametro:** diametro esterno 700-960-1600 mm. a spirale con riduzione in cartone e prossimamente anche con aggraffatura metallica



- **dischi trapuntati di cotone:** ottenuti da dischi semplici con cuciture a spirale di larghezza variabile da 8 a 20 mm. Per macchine pulitrici manuali e anche automatiche.

- **dischi trapuntati di sisal:** per operazioni di sgrossatura e forte asportazione. Per pulitrici manuali e automatiche. Possono essere confezionati con solo sisal o sisal+cotone con o senza impregnazione.

- **Trapuntati "a spicchi":** con cuciture a spirale di larghezza media 5-20 mm. Il tessuto di sisal viene tagliato a spicchi, ovvero a triangoli, con le fibre disposte a 45° per ridurre al minimo lo sfilacciamento ed ottenere un'usura uniforme. Per le macchine automatiche, questi dischi vengono induriti mediante impregnazioni.
- **Trapuntati "a sbieco":** vengono impiegati su tutti i metalli, dove sono necessarie forti asportazioni ed operazioni di sgrossatura. Sono generalmente sottoposti ad impregnazione.

- **dischi ondulati:** per la sgrossatura e la pre-lucidatura (di acciaio, ferro, cromo). Grazie alla particolare ondulazione del tessuto (di sisal misto a cotone con o senza impregnazione, di solo cotone naturale o trattato) si ottiene un forte effetto aggressivo senza però surriscaldare il pezzo da lavorare. Mediante opportune impregnazioni se ne aumenta la durezza e la durata.

E' l'utensile ideale quando si deve lavorare con una ruota singola che non tenda ad aprirsi (specialmente per lavorazione dei bordi).

- **dischi di treccia sisal:** le caratteristiche principali di questi dischi, sono l'estrema flessibilità e morbidezza che consentono di lavorare anche pezzi molto sagomati e di ottenere una finitura semi-lucida molto uniforme. Sono normalmente sottoposti ad impregnazione per aumentarne la durata.



RPH



IMPREGNAZIONI

Con l'impregnazione dei dischi si ottiene l'aumento della resistenza all'usura delle fibre di sisal, tampico, cotone, il miglioramento dell'aderenza della pasta abrasiva e dell'effetto aggressivo, quindi una maggior durata della spazzola.

La scelta dell'impregnazione adeguata è determinata dall'applicazione, dalla richiesta del cliente e si basa anche sulla nostra esperienza.

Tutte le nostre impregnazioni sono formulate nel rispetto dell'ambiente.

IMPREGNAZIONI PER DISCHI DI SISAL

impregnazione	colore	applicazione	consistenza
G/2	GIALLA	tutti i metalli	rigida ed asciutta
V/3	VERDE	tutti i metalli	mediamente rigida
B/50	ARANCIO	tutti i metalli	secca e poco flessibile
B/30	GRIGIA	tutti i metalli	secca e flessibile
VIOLA	VIOLA	tutti i metalli	secca e mediamente flessibile
B	BLU	tutti i metalli	secca e molto flessibile
B/L	AZZURRA	tutti i metalli	secca ed estremamente flessibile
RV/100 e RV/200	ROSSA	tutti i metalli	utilizzata per l'indurimento dei dischi trapuntati; il numero che segue la sigla RV indica la gradazione della durezza.

IMPREGNAZIONI PER DISCHI DI SISAL E TAMPICO

impregnazione	colore	applicazione	consistenza
TP	MARRONE	acciaio	morbida e appiccicosa
TPLL	MARR. CHIARO	acciaio	molto morbida, appiccicosa e molto flessibile

TRATTAMENTI PER DISCHI DI COTONE

impregnazione	colore	applicazione	consistenza
Golden GG	GIALLA/ORO	acciaio, alluminio, ottone, leghe	rigida, dura, secca e molto resistente
Golden GB	BIANCA	acciaio, alluminio, ottone, leghe	semi-rigida, secca e resistente
Royal Blu	BLU	acciaio, alluminio, ottone, leghe	flessibile e resistente
Nap Verde	VERDE	acciaio, alluminio, ottone, leghe	mediamente rigida, tessuto di base morbido
Red	ROSSA	acciaio, alluminio, ottone, leghe	flessibile e resistente, tessuto di base di alta qualità